

## Physikalische Anforderungen ASTM

	Werkstoff/Material	Werkstoff/Material	Werkstoff/Material
<b>Norm</b>	ASTM A 335	ASTM A 335	ASTM A 335
<b>Material</b>	P 5 ohne US-Prüfung	P 9 ohne US-Prüfung	P 11 ohne US-Prüfung
<b>Werkstoff-Nummer</b>	1.7362	1.7386	1.7338
<b>UNS</b>	K 41545	S 50400	K 11597
<b>Kennzeichnung</b>	Werkzeichen, Stahlsorte, Schmelznummer ANSI-Schedule-Nr., Druckprüfung oder nicht zerstörende Prüfung	Werkzeichen, Stahlsorte, Schmelznummer ANSI-Schedule-Nr., Druckprüfung oder nicht zerstörende Prüfung	Werkzeichen, Stahlsorte, Schmelznummer ANSI-Schedule-Nr., Druckprüfung oder nicht zerstörende Prüfung
<b>Zeugnis/Atteste</b>	APZ 3.1. B nach EN 10204	APZ 3.1. B nach EN 10204	APZ 3.1. B nach EN 10204
<b>Zugfestigkeit mind.</b>	415 Mpa	415 Mpa	415 Mpa
<b>Streckgrenze mind.</b>	205 Mpa	205 Mpa	205 Mpa
<b>Bruchdehnung längs mind. in 2 in. oder 50 mm Teststück</b>	30 %	30 %	30 %

	Werkstoff/Material	Werkstoff/Material	Werkstoff/Material
<b>Norm</b>	ASTM A 335	ASTM A 335	ASTM A 335
<b>Material</b>	P 22 ohne US-Prüfung	P 91 ohne US-Prüfung	P 92 ohne US-Prüfung
<b>Werkstoff-Nummer</b>	1.7380	1.4903	1.4901
<b>(UNS)</b>	K 21590	K 91560	K 92460
<b>Kennzeichnung</b>	Werkzeichen, Stahlsorte, Schmelznummer ANSI-Schedule-Nr., Druckprüfung oder nicht zerstörende Prüfung	Werkzeichen, Stahlsorte, Schmelznummer ANSI-Schedule-Nr., Druckprüfung oder nicht zerstörende Prüfung	Werkzeichen, Stahlsorte, Schmelznummer ANSI-Schedule-Nr., Druckprüfung oder nicht zerstörende Prüfung
<b>Zeugnis/Atteste</b>	APZ 3.1. B nach EN 10204	APZ 3.1. B nach EN 10204	APZ 3.1. B nach EN 10204
<b>Zugfestigkeit mind.</b>	415 Mpa	585 Mpa	620 Mpa
<b>Streckgrenze mind.</b>	205 Mpa	415 Mpa	440 Mpa
<b>Bruchdehnung längs mind. in 2 in. oder 50 mm Teststück</b>	30 %	20 %	30 %

	Werkstoff/Material	Werkstoff/Material
<b>Norm</b>	ASTM A 213	ASTM A 213
<b>Material</b>	310HCbN mit US-Prüfung	S 30432 mit US-Prüfung
<b>Werkstoff-Nummer</b>	1.4952	1.4967
<b>UNS</b>	S 31042	S 30432
<b>Kennzeichnung</b>	Werkzeichen, Stahlsorte, Schmelznummer ANSI-Schedule-Nr., Druckprüfung oder nicht zerstörende Prüfung	Werkzeichen, Stahlsorte, Schmelznummer ANSI-Schedule-Nr., Druckprüfung oder nicht zerstörende Prüfung
<b>Zeugnis/Atteste</b>	APZ 3.2 nach EN 10204	APZ 3.2 nach EN 10204
<b>Zugfestigkeit mind.</b>	655 - 900 Mpa	590 - 850 Mpa
<b>Streckgrenze mind.</b>	295 Mpa	235 Mpa
<b>Bruchdehnung längs mind. in 2 in. oder 50 mm Teststück</b>	30 %	35 %