

Nahtlose Edelstähle

	Werkstoff/Material	Werkstoff/Material	Werkstoff/Material
Norm	EN 10216-5 VdTÜV 5 50 ASME SA 213	EN 10216-5 VdTÜV 546 ASME SA 213	EN 10216-5 VdTÜV 547 ASME SA 213
Material	UNS S30432 X10CrNiCuNb18-9-3 TC 2 mit US-Prüfung	TP 310HCbN X6CrNiNbN25-20 TC 2 mit US-Prüfung	DMV 347 HFG TP 347 HFG TC 2 mit US-Prüfung
Werkstoff-Nummer	1.4907	1.4952	1.4908
Farbkennzeichnung	-	-	-
Kennzeichnung	Werksstempel, Stahlsorte, Abnehmerzeichen, Schmelznummer	Werksstempel, Stahlsorte, Abnehmerzeichen, Schmelznummer	Werksstempel, Stahlsorte, Abnehmerzeichen, Schmelznummer
Zeugnis/Atteste	APZ 3.1. B/3.1 optional 3.1. A, 3.1. C /3.2 nach EN 10204	APZ 3.1. B/3.1 optional 3.1. A, 3.1. C /3.2 nach EN 10204	APZ 3.1. B/3.1 optional 3.1. A, 3.1. C /3.2 nach EN 10204
Zugfestigkeit	590 - 850 N/mm ²	655 - 900 N/mm ²	550 - 750 N/mm ²
Streckgrenze < 16 mm Wanddicke < 40 mm Wanddicke < 60 mm Wanddicke > 60 mm Wanddicke	235 N/mm ² max S ≤ 12,5 mm	295 N/mm ² max S ≤ 12,5 mm	205 N/mm ² max S ≤ 12,5 mm
Bruchdehnung längs/ quer, mindestens	35% längs	30% längs	35% längs
Kerbschlagarbeit bei RT, J, mindestens	≥ 85 J längs	85 J längs	85 J längs