

Chemische Anforderungen ASTM

ASTM	C	Si	Mn	P max	S max	CR	Mo	Ni	Nb	N	AL	B	Cu
A 335													
P 5	0,15 max	0,50 max	0,30 - 0,60	0,025	0,025	4,00 - 6,00	0,45 - 0,65						
P 9	0,15 max	0,25 - 1,00	0,30 - 0,60	0,025	0,025	8,00 - 10,00	0,90 - 1,10						
P 11	0,05 - 0,15	0,50 - 1,00	0,30 - 0,60	0,025	0,025	1,00 - 1,50	0,44 - 0,65						
P 22	0,05 - 0,15	0,50 max	0,30 - 0,60	0,025	0,025	1,90 - 2,60	0,87 - 1,13						
P 91	0,08 - 0,12	0,20 - 0,50	0,30 - 0,60	0,020	0,010	8,00 - 9,50	0,85 - 1,05						
P 92	0,07 - 0,13	0,50 max	0,30 - 0,60	0,020	0,010	8,50 - 9,50	0,30 - 0,60						
A 213													
310HCbN*1	0,10 max	1,50 max	2,00 max	0,030	0,030	23,0 - 27,0		17,0 - 23,0	0,20 - 0,60	0,15 - 0,35			
S30432*2	0,07 - 0,13	0,30 max	1,00 max	0,040	0,010	17,0 - 19,0		7,5 - 10,5	0,30 - 0,60	0,05 - 0,12	0,003 - 0,030	0,001 - 0,010	2,50 - 3,50

*1) 1.4952 - X6CrNiNbN 25-20 nach VdTÜV 546 (DMV 310 N)

*2) 1.4907 - X10CrNiCuNb 18-9-3 nach VdTÜV 550 (DMV 304 HCu)